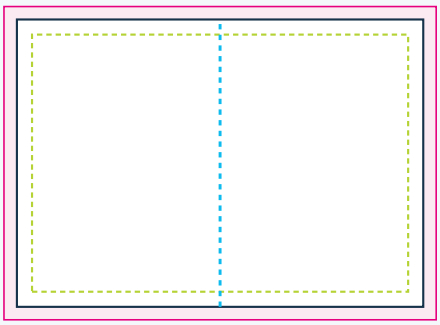
PRZYGOTOWANIE DO DRUKU

Ulotka 2 × A4

Dwa pionowe panele A4 210 × 297 mm obok siebie; łamanie pośrodku.

FORMAT NETTO	PLIK ZE SPADEM	BEZPIECZNY MARGINES
420 × 297 mm	**424 × 301 mm**	**3 mm**

SCHEMAT OBSZARÓW



spad 2 mm — linia cięcia — bezpieczny margines 3 mm — linia łamania

Najważniejsze parametry

Rozdzielczość
300 dpi dla zdjęć i bitmap w docelowym rozmiarze.

Kolorystyka
CMYK. Unikaj RGB, jeśli drukarnia nie konwertuje go według własnego profilu.

Spad
2 mm z każdej strony. Grafika dochodząca do krawędzi musi wychodzić na spad.

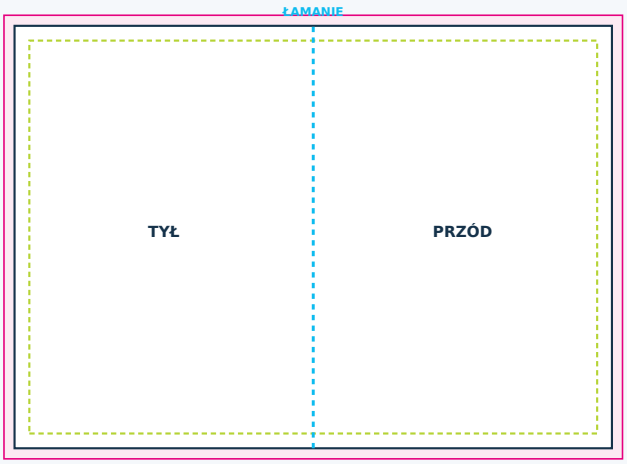
Bezpieczny obszar
Teksty, logo i ważne elementy trzymaj min. 3 mm od linii cięcia i od linii łamania.

Format pliku
PDF; najlepiej PDF/X-4 lub standard wskazany przez drukarnię.

AWERS / REWERS / LINIA ŁAMANIA

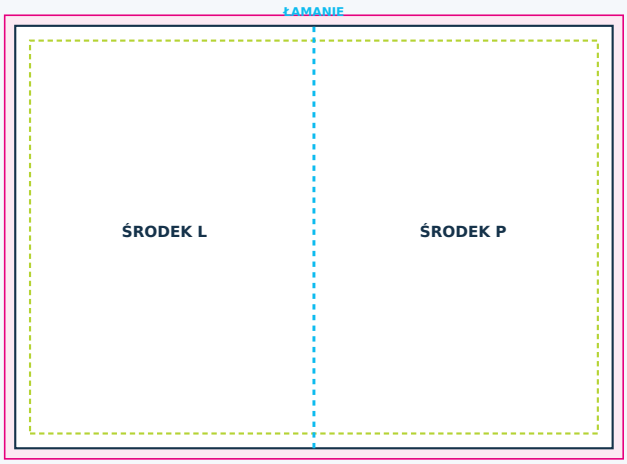
panel po złożeniu: 210 × 297 mm (pion)

AWERS - strona zewnętrzna



rozłożenie: 420 × 297 mm | panel: 210 × 297 mm

REWERS - strona wewnętrzna



rozłożenie: 420 × 297 mm | panel: 210 × 297 mm

spad 2 mm — linia cięcia — bezpieczny margines 3 mm — linia łamania

Projektowanie

- Zaprojektuj osobno stronę zewnętrzną (awers) i wewnętrzną (rewers).
- Nie ustawiaj ważnych elementów na linii łamania. Zachowaj co najmniej 3 mm odstępu.
- Dla awersu po złożeniu standardowo: lewy panel = tył, prawy panel = przód.

Eksport i kontrola PDF

- Eksportuj awers i rewers jako dwie strony tego samego PDF albo według wymagań drukarni.
- Nie dodawaj ręcznie znaczników cięcia i paserów, chyba że drukarnia wyraźnie o nie prosi.
- Po eksporcie sprawdź kolejność stron, wymiary, spady i położenie linii łamania.

CHECKLISTA PRZED WYSŁANIEM

PDF • poprawny wymiar • spad 2 mm • 300 dpi • CMYK • bezpieczny margines • fonty OK • brak przypadkowych znaczników