

Ulotka 2 × A5

Dwa pionowe panele A5 148 × 210 mm obok siebie; łamanie pośrodku.

FORMAT NETTO

296 × 210 mm

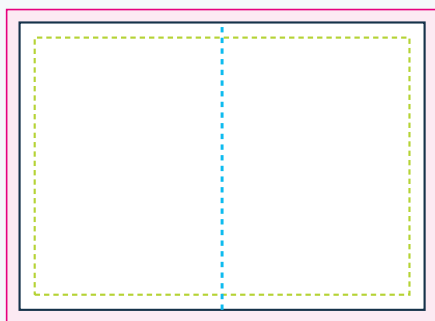
PLIK ZE SPADEM

300 × 214 mm

BEZPIECZNY MARGINES

3 mm

SCHEMAT OBSZARÓW



spad 2 mm — linia cięcia --- bezpieczny margines 3 mm : linia łamania

Najważniejsze parametry

Rozdzielczość

300 dpi dla zdjęć i bitmap w docelowym rozmiarze.

Kolorystyka

CMYK. Unikaj RGB, jeśli drukarnia nie konwertuje go według własnego profilu.

Spad

2 mm z każdej strony. Grafika dochodząca do krawędzi musi wychodzić na spad.

Bezpieczny obszar

Teksty, logo i ważne elementy trzymaj min. 3 mm od linii cięcia i od linii łamania.

Format pliku

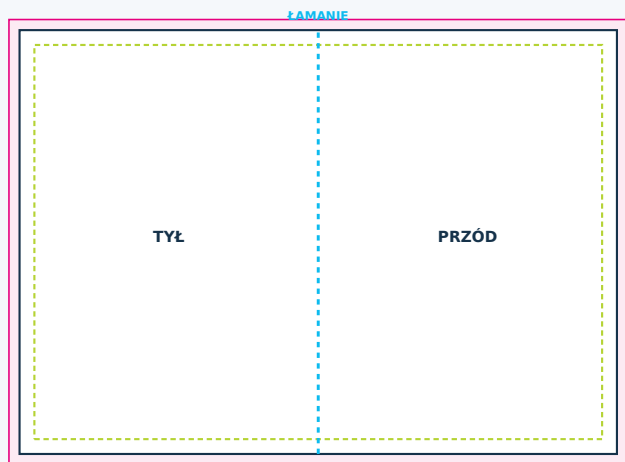
PDF; najlepiej PDF/X-4 lub standard wskazany przez drukarnię.

AWERS / REWERS / LINIA ŁAMANIA

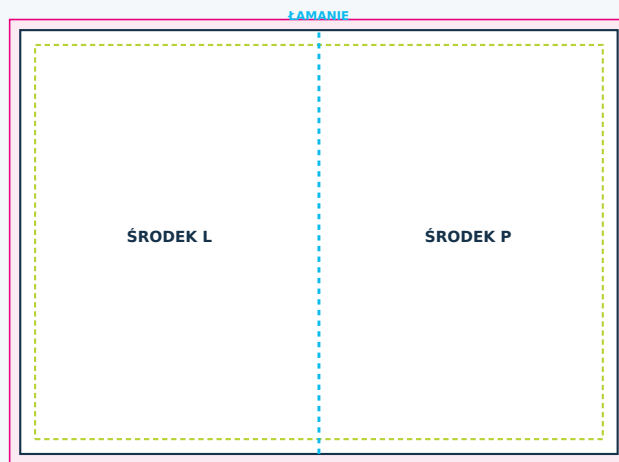
panel po złożeniu: 148 × 210 mm (pion)

AWERS - strona zewnętrzna

REWERS - strona wewnętrzna



rozłożenie: 296 × 210 mm | panel: 148 × 210 mm



rozłożenie: 296 × 210 mm | panel: 148 × 210 mm

spad 2 mm — linia cięcia --- bezpieczny margines 3 mm : linia łamania

Projektowanie

- Zaprojektuj osobno stronę zewnętrzną (awers) i wewnętrzną (rewers).
- Nie ustawiaj ważnych elementów na linii łamania. Zachowaj co najmniej 3 mm odstępu.
- Dla awersu po złożeniu standardowo: lewy panel = tył, prawy panel = przód.

Eksport i kontrola PDF

- Eksportuj awers irewers jako dwie strony tego samego PDF albo według wymagań drukarni.
- Nie dodawaj ręcznie znaczników cięcia i paserów, chyba że drukarnia wyraźnie o nie prosi.
- Po eksporcie sprawdź kolejność stron, wymiary, spad i położenie linii łamania.

CHECKLISTA PRZED WYSŁANIEM

PDF • poprawny wymiar • spad 2 mm • 300 dpi • CMYK • bezpieczny margines • fonty OK • brak przypadkowych znaczników