

Ulotka 3 × DL - składana w C

Trzy pionowe panele składane do środka (C-fold / zawijana).

FORMAT NETTO

297 × 210 mm

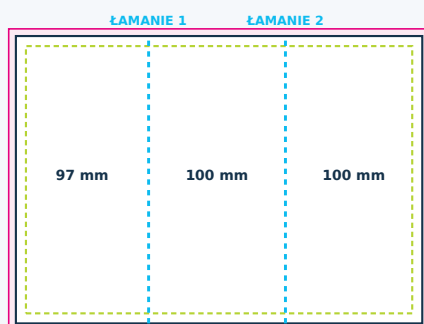
PLIK ZE SPADEM

301 × 214 mm

BEZPIECZNY MARGINES

3 mm

SCHEMAT ROZŁOŻENIA I LINII ŁAMANIA



C-fold: panel wsuwany 97 mm; dwa pozostałe panele po 100 mm. Przyjęty układ: 97 / 100 / 100 mm.

spad 2 mm — linia cięcia --- bezpieczny margines 3 mm : linia łamania

Najważniejsze parametry

Rozdzielczość

300 dpi dla zdjęć i bitmap w docelowym rozmiarze.

Kolorystyka

CMYK.

Spad

2 mm z każdej zewnętrznej strony całego rozłożenia.

Panele

97 / 100 / 100 mm; panel 97 mm jest skrzydełkiem wsuwanym.

Bezpieczny obszar

Teksty i logo trzymaj min. 3 mm od cięcia i od obu linii łamania.

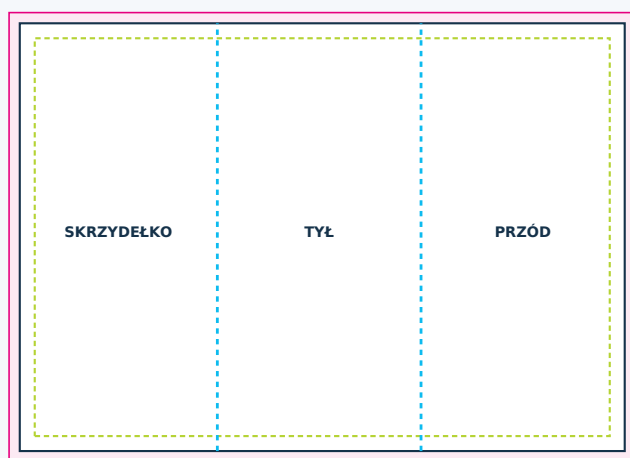
Format pliku

PDF; awers i rewers jako dwie strony pliku.

AWERS / REWERS / KOLEJNOŚĆ PANELI

najpierw skrzydełko 97 mm do środka

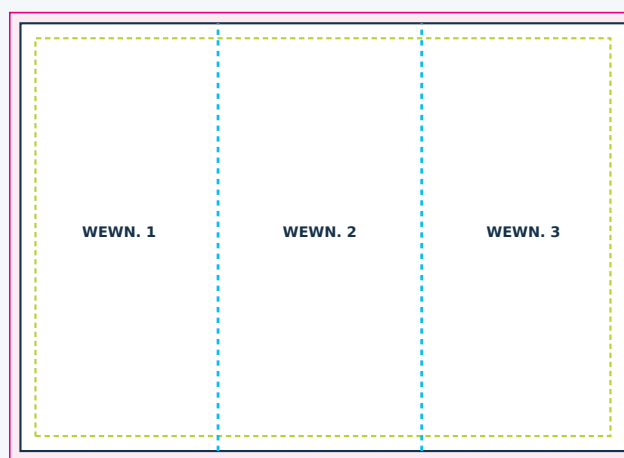
AWERS - strona zewnętrzna



97 / 100 / 100 mm

spad 2 mm — linia cięcia --- bezpieczny margines 3 mm : linia łamania

REWERS - strona wewnętrzna



97 / 100 / 100 mm

Projektowanie

- Zaprojektuj awers i rewers jako pełne rozłożenia 297 × 210 mm.
- Przyjęty podział: skrzydełko 97 mm + 100 mm + 100 mm; linie łamania po 97 mm i 197 mm.
- Skrzydełko 97 mm składa się do środka jako pierwsze. Kierunek falcowania warto potwierdzić przed produkcją.

Eksport i kontrola PDF

- Eksportuj awers i rewers jako dwie strony jednego PDF, bez ręcznie dodanych paserów i znaczników cięcia.
- Sprawdź format netto 297 × 210 mm oraz plik ze spadem 301 × 214 mm.
- Po eksporcie zweryfikuj pozycję obu linii łamania, kolejność paneli, spady i bezpieczne marginesy.

CHECKLISTA PRZED WYSŁANIEM

PDF • 297 × 210 mm • spad 2 mm • 300 dpi • CMYK • 2 linie łamania • bezpieczny margines • kolejność stron OK