

Wizytówka 55 × 55 mm

Kwadratowy format wizytówki.

FORMAT NETTO

55 × 55 mm

PLIK ZE SPADEM

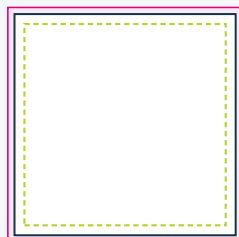
59 × 59 mm

BEZPIECZNY MARGINES

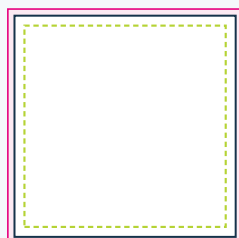
3 mm

AWERS / REWERS

AWERS



REWERS



■ spad 2 mm — linia cięcia - - - bezpieczny margines 3 mm

Najważniejsze parametry

Rozdzielczość

300 dpi dla zdjęć i bitmap w docelowym rozmiarze.

Kolorystyka

CMYK. Unikaj RGB, jeśli drukarnia nie wykonuje własnej konwersji.

Spad

2 mm z każdej strony. Tło i grafika dochodzące do krawędzi muszą wychodzić na spad.

Bezpieczny obszar

Teksty, logo i ważne elementy trzymaj min. 3 mm od linii cięcia.

Format pliku

PDF; najlepiej PDF/X-4 lub standard wskazany przez drukarnię.

Projektowanie

- Nie umieszczaj ważnych elementów dokładnie na linii cięcia - produkcyjna tolerancja cięcia może być widoczna.
- Cienkie linie: stosuj bezpiecznie co najmniej ok. 0,25 pt; bardzo cienkie elementy mogą zanikać.
- Czarny drobny tekst: K=100%. Dla dużych czarnych powierzchni użyj czerni złożonej zgodnej ze specyfikacją drukarni.
- Sprawdź skalę grafik i zdjęć w docelowym rozmiarze; nie powiększaj bitmap ponad ich rzeczywistą rozdzielczość.

Eksport i kontrola PDF

- Osadź fonty albo zamień je na krzywe, jeśli wymaga tego workflow.
- Nie dodawaj ręcznie znaczników cięcia, paserów ani pasków kontrolnych, chyba że drukarnia o nie prosi.
- Sprawdź, czy przezroczystości, cienie i efekty wyglądają poprawnie po eksporcie.
- Otwórz gotowy PDF i zweryfikuj wymiar strony, spad, kolory, ostrość oraz bezpieczny obszar.

CHECKLISTA PRZED WYSŁANIEM

PDF • poprawny wymiar • spad 2 mm • 300 dpi • CMYK • bezpieczny margines • fonty OK • kontrola końcowa